



Он разгладит все
морщинки.
Только ты его не
тронь,
Он горячий, как огонь

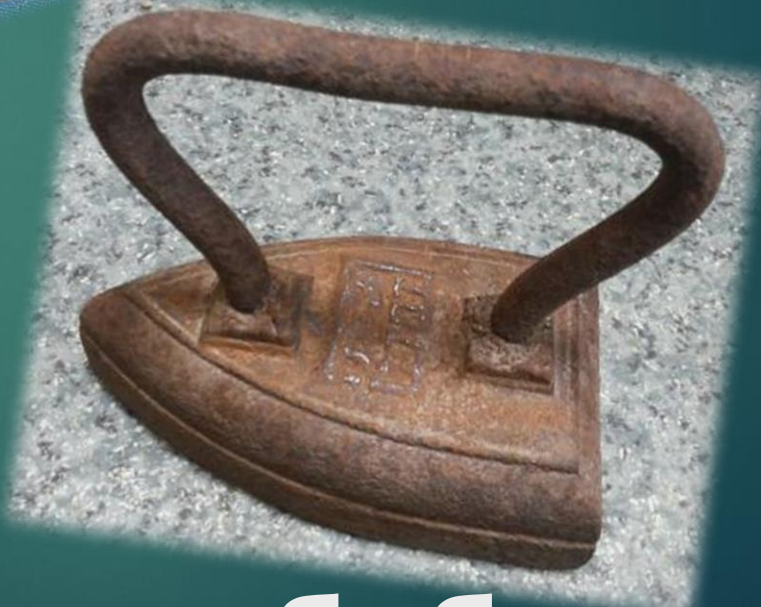


Влажно – тепловая обработка ткани



Врубель – старинное приспособлени е для разглаживания текстиля





Утюги наших прабабушек

Современные утюги



Рабочее место для выполнения влажно- тепловой обработки (ВТО)



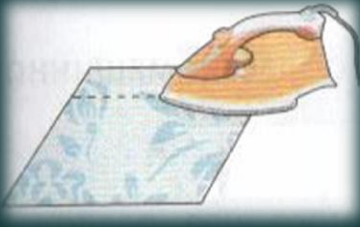
Правила безопасной работы с электрическим утюгом

- ▶ Перед работой утюгом проверить исправность шнура.
- ▶ Включать и выключать утюг сухими руками, берясь за корпус вилки.
- ▶ Ставить утюг на подставку.
- ▶ Следить за тем, чтобы подошва утюга не касалась шнура.
- ▶ По окончании работы утюг обязательно выключать и ставить на огнеупорную подставку.

Терминология

влажно – тепловая обработка ткани

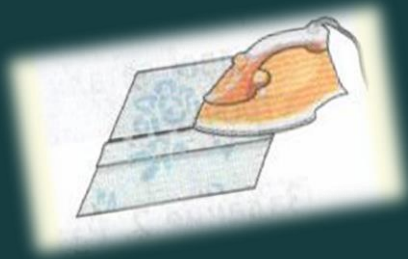
Приутюжить



Уменьшить
толщину
шва или
края детали

Карманы,
бретели, край
низа изделия

Заутюжить



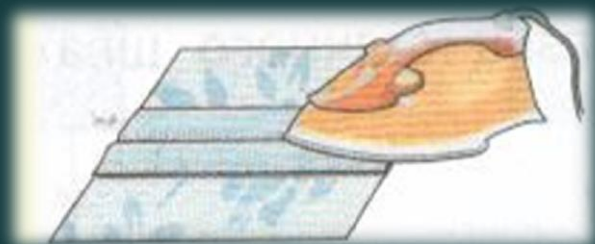
Уложить
припуски шва на
одну сторону и
закрепить их в
таком
положении

Складки,
припуски
не обрабо
танного
среза

Терминология

влажно – тепловая обработка ткани

Разутюжить



**Разложить
припуски шва
на две стороны
и закрепить их в
таком
положении**

**Стачной
шов
пояса,
оборки**

Терминология

влажно – тепловая обработка ткани

Декатировать

**Влажно-
тепловая
обработка
материала для
предотвращени
я последующей
усадки**

**Декатиров
ать ткань
перед
раскроем**



ВЛАЖНО-ТЕПЛОВАЯ ОБРАБОТКА ИЗДЕЛИЙ

Тест

1. Понятие влажно-тепловая обработка изделий можно записать как.....

- a) - ВО;
- b) -ВТО;
- c) -ТО.

2. Влажно-тепловую обработку выполняют под действием

- a) - средней температуры и воздуха;
- b) - высокой температуры и воды;
- c) - силы и пара.

ВЛАЖНО-ТЕПЛОВАЯ ОБРАБОТКА ИЗДЕЛИЙ

Тест

3. При помощи влажно-тепловой обработки можно

- a) - стачать швы;
- b) - устранить замины и блеск;
- c) - закрепить края детали.

4. К окончательной влажно-тепловой обработке относится

- a) - приутюживание;
- b) - отутюживание;
- c) - разутюживание.

ВЛАЖНО-ТЕПЛОВАЯ ОБРАБОТКА ИЗДЕЛИЙ

Тест

5. Влажно-тепловая обработка для предотвращения последующей усадки ткани называется

- а) - отутюживание;
- б) - отпаривание;
- с) - декатирование.

6. Уменьшение толщины шва сгиба или края детали – это

- а) - приутюживание;
- б) - заутюживание;
- с) - отутюживание

7. Положение терморегулятора утюга на отметке «● ●» обозначает

- а) - умеренный нагрев;
- б) - сильный нагрев;
- с) - слабый нагрев.

Практическая работа:

«Выполнить влажно-
тепловую
обработку»
изготовленных
образцов швов».

